

**Frigocongelatore serie 700 con GreenZone: qualità e freschezza assicurati**

Il frigocongelatore serie 700, grazie al cassetto GreenZone, preserva i nutrienti, il gusto, la consistenza, il colore e il peso di frutta e verdura per poter gustare alimenti di qualità più a lungo e senza sprechi.

Product Benefits & Features**Cassetto GreenZone: conserva fino al 95% delle vitamine.***

Un cassetto unico che grazie alla chiusura ermetica con controllo dell'umidità preserva nutrienti, gusto, consistenza, colore e peso di frutta e verdura per gustare alimenti di qualità più a lungo e senza sprechi. L'ambiente sigillato e separato dal resto del frigorifero evita eccessi di condensa.

- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Capacità 376 litri
- Indicazione digitale della temperatura
- Funzioni: Shopping, Drinks Chill, Holiday
- Funzione Shopping: raffredda più velocemente la tua spesa
- Funzione Holiday: temperatura più alta nel frigorifero quando non sei a casa
- Capacità di congelamento: 8 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano congelatore: 3 cassette

**MaxiSpace offre il 45% di spazio in più rispetto ai frigoriferi tradizionali.***

Grazie a MaxiSpace, ottieni il 45% di capacità in più rispetto a un frigorifero standard.* È più alto e più largo dei normali frigoriferi e offre molto più spazio.

Temperatura stabile con TwinTech® Total No Frost Plus

TwinTech® Total No Frost Plus protegge i sapori del cibo. Con la stabilità della temperatura fino a 4 volte meglio dello standard* e fino al 9 % d'incremento delle performance energetiche,** otterrai il meglio dai tuoi ingredienti risparmiando energia.

Temperatura sempre stabile con FreeStore

FreeStore consente di mantenere l'ambiente interno del frigocongelatore a una temperatura stabile. Funziona facendo circolare l'aria fredda all'interno: in questo modo, anche quando la porta viene aperta, la temperatura all'interno del frigocongelatore non aumenta.

Garanzia di dieci anni sul compressore inverter

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

Product Specification

Dimensioni AxLxP (mm)	1884x696x549
Peso netto (kg)	80
Altezza incasso (mm)	1894
Larghezza incasso (mm)	710
Profondità incasso (mm)	560
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230-240
Lunghezza cavo (m)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	E
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	120
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	247
Volume scomparto frigorifero E20	287
Volume scomparto congelatore E20	89
Silenziosità (dB)	35
Colore estetica	Bianco

