

**Un hub del cibo sano**

Il frigocongelatore 700 GreenZone+ ha un cassetto sigillato dove l'umidità è trattenuta ad un livello bilanciato, controllando l'eccessiva condensazione, che aiuta a prevenire il deterioramento del cibo. Ciò preserva fino al 95% delle vitamine attraverso la giusta dose di umidità\*.

**Product Benefits & Features****Il cassetto GreenZone+ aiuta a mantenere i nutrienti della frutta e della verdura**

Il cassetto GreenZone+ è perfetto per la conservazione, per eliminare l'umidità in eccesso e preservare al contempo la giusta quantità di umidità per le verdure. In questo modo si conserva fino al 95% delle vitamine anche dopo 11 giorni, grazie al giusto grado di umidità\*.

- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Capacità 269 litri
- Porta CustomFlex™ (con sistema di mensole personalizzabili)
- Indicazione digitale della temperatura
- Funzioni: Shopping, Drinks Chill, Holiday
- Funzione Shopping: raffredda più velocemente la tua spesa
- Funzione Holiday: temperatura più alta nel frigorifero quando non sei a casa
- Quantità congelabile: kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano congelatore: 3 cassette

**L'unico frigocongelatore in plastica riciclata\***

Siamo lieti di presentare il nostro frigocongelatore, unico nel suo genere, con un rivestimento interno realizzato al 70% in plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi è utilizzata la plastica dei frigoriferi dismessi, contribuendo a ridurre i rifiuti attraverso una logica di circolarità.

**Un congelatore convertibile per una maggiore flessibilità**

Il tuo frigocongelatore è più versatile grazie a uno scomparto congelatore completamente convertibile. Ora è possibile impostarlo a +4 °C per aumentare lo spazio del frigorifero oppure continuare a utilizzarlo alla sua temperatura abituale, compresa tra -15 °C e -24 °C.

**Temperatura stabile conTwinTech® Total No Frost Plus**

TwinTech® Total No Frost Plus protegge i sapori del cibo. Con la stabilità della temperatura fino a 4 volte meglio dello standard\* e fino al 9 % d'incremento delle performance energetiche,\*\* otterrai il meglio dai tuoi ingredienti risparmiando energia.

**Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili**

I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli ingredienti.

**Product Specification**

Dimensioni AxLxP (mm)	1884x546x549
Peso netto (kg)	68
Altezza incasso (mm)	1894
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230-240
Lunghezza cavo (m)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	D
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	120
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	172
Volume scomparto frigorifero E20	207
Volume scomparto congelatore E20	62
Silenziosità (dB)	35
Colore estetica	Bianco

