

# W55ZM 112 W 2

12NC: 859991609150

Codice EAN: 8003437615184

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Congelatore
Nome prodotto / codice commerciale	W55ZM 112 W 2
Codice EAN	8003437615184
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Meccanico
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	208
Corrente	0,95
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	150
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	103
Altezza del prodotto	838
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	615
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	28
Peso lordo	30
Cerniera porta	Reversibile a destra

## SPECIFICHE TECNICHE

Azione di sbrinamento	Manuale
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	No
sistema di drenaggio dell'acqua	No
Numero di cassetti/cestelli	3
Bloccaggio porte	No
Display temperatura del congelatore	Non disponibile
Luce interna	No

## PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	170
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	4,5
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ tropicale
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	103
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	37
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C