

- LG Frigorifero Doppia Porta
- Classe energetica E
- Display Esterno LED
- Wi Fi con SmartThinQ
- Compressore Lineare Inverter
- Garanzia 10 Anni
- Door Cooling
- Linear Cooling
- Total No frost
- Smart Diagnosis™



DoorCooling+™
LINEARCooling™



CAPACITÀ	
Lorda Totale	630
Lorda Freezer	202
Lorda Frigorifero	428
Netta Totale	592
Netta Freezer	174
Netta Frigorifero	418
CARATTERISTICHE GENERALI	
Door Cooling™	Si
Linear Cooling™	Si
Multy Air Flow	Si
Centum System™	-
Wi-Fi	Si
Compressore	Lineare Inverter
Colore Finitura	Sabbia
Tipo Display	Esterno LED
Maniglie	Barre Verticali
Sistema di raffreddamento	No Frost
Classe Energetica	E
Consumi Energetici (kWh/year)	323
Emissioni rumore aereo dB(A) re 1 pW	38
Classe di emissione rumore aereo	D
Mantenimento in caso di blackout (h)	- (15hr)
Capacità Freezer (kg/24hr)	9.0kg/24hr(7.0kg/24hr)
Classe Climatica	T
Tipo Refrigerante	R600a
Sensori Digitali Temperatura	Si
Congelamento Rapido	Si
Sicurezza Bambini	Si
Allarme porte Aperte	Si
Smart Diagnosis™	Si

Guarnizioni Bio Shield™	Si
Dispenser Acqua	-
CARATTERISTICHE FRIGORIFERO	
Illuminazione	LED
Ripiani vetro temperato	2
Ripiano Folding Shelf	-
Ripiano Estraibile	-
Wine Rack	-
Balconcini porta	Si
N. Cassetti	2
Cassetto Frutta e Verdura	Si
Cassetto 0 gradi	Si
Regolatore Umidita'	Si
CARATTERISTICHE FREEZER	
Ripiani vetro temperato	1
Balconcini porta	Si
Fabbricatore di Ghiaccio	Si (movibile)
DIMENSIONI (MM) & PESO (KG)	
Peso Netto/Imballo (Kg)	88/98
Altezza	1840
Profondità Con Porta e Maniglie	594
Profondità Senza Porta	700
Larghezza	860
Dimensioni Prodotto (L x A x P)	860 x 1840 x 730
Dimensioni Imballo (L x A x P)	914 x 1904 x 760
GARANZIA	
Totale	2 anni
Compressore Lineare Inverter	10 anni