



**Grazie a FastFreeze puoi mantenere una consistenza perfetta**  
Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità nutritive.

#### Product Benefits & Features



**Grazie a FastFreeze puoi mantenere la consistenza perfetta degli alimenti**

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

- Congelatore \*\*\*\*
- Capacità totale: 105 litri
- Capacità di congelazione kg/24h
- Spie luminose: congelazione rapida (gialla) - allarme (rossa) - funzionamento (verde)
- Funzione FastFreeze
- Allarme sonoro alta temperatura
- Porta reversibile
- Piedini regolabili da 0 a 70 mm
- Classe energetica
- Dimensioni (AxLxP): mm 815x560x550

#### Temperature di congelamento garantite

Il congelatore emette un segnale acustico per segnalare un aumento eccessivo della temperatura di conservazione.

**Product Specification**

Altezza imballo (mm)	870
Larghezza imballo (mm)	600
Profondità imballo (mm)	620
Volume utile alimenti congelati (lt)	95
Peso lordo (kg)	32.6
Classe climatica	SN-N-ST
Potenza massima assorbita (W)	120
Peso netto (kg)	31.2

