



Raffreddamento con protezione antiessiccazione

Il frigocongelatore TwinTech® Total No Frost preserva la qualità dei cibi. Tecnologia intelligente con due sistemi di refrigerazione indipendenti e congelatore No Frost. L'avanzato sistema TwinTech® Total No Frost mantiene l'umidità all'interno del frigorifero a un livello ottimale.

Product Benefits & Features



TwinTech® Total No Frost per alimenti freschi più a lungo.

La tecnologia TwinTech® Total No Frost ti garantisce livelli di temperatura e umidità stabili, in modo da mantenere tutti gli alimenti freschi e croccanti più a lungo, bloccando i sapori più delicati della natura e dandoti la possibilità di concentrarti sulla creazione di pietanze gustose.

- Tecnologia Twintech® Total No Frost
- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Capacità 254 litri
- Ventilazione FreeStore®
- Capacità di congelamento: 5 kg in 24 h
- 2 cassetti verdura
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano frigorifero: 5 ripiani in vetro - 2 cassetti verdura
- Controporta: 1 contenitore burro con coperchio - 2 mensole - 1 mensola bottiglie - 2 portauova
- Vano congelatore: 3 cassetti
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x540x549
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: F
- Silenziosità: 36

Refrigerazione uniforme con DynamicAir

DynamicAir consente di mantenere l'ambiente interno del frigorifero a una temperatura stabile. Funziona facendo circolare l'aria fredda all'interno: in questo modo, anche quando la porta viene aperta, la temperatura del cibo non aumenta.

Garanzia di dieci anni sul compressore

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore dell'inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.



Scegli le impostazioni del frigorifero con i comandi elettronici

I comandi elettronici ti consentono di regolare la temperatura interna del frigorifero, mentre il display LCD mostra sempre un feedback accurato.

Illuminazione a LED eccellente del vano frigorifero

L'illuminazione a LED integrata assicura una visibilità eccellente all'interno del frigorifero. Le lampadine discrete e a basso consumo energetico illuminano l'intero spazio con una luce vivace, consumando dieci volte meno energia rispetto all'illuminazione standard.

Product Specification

Altezza imballo (mm)	1840
Larghezza imballo (mm)	590
Profondità imballo (mm)	600
Potenza massima assorbita (W)	140
Peso netto (kg)	58
Peso lordo (kg)	60
Altezza incasso (mm)	1780
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230-240
Lunghezza cavo (m.)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	F
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) E20	268
Somma del volume degli scomparti refrigerazione E20	193
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Somma del volume degli scomparti congelati E20	61
Silenziosità E20	36

