



Controllo della temperatura per conservare al meglio i sapori
Con ColdSense il raffreddamento è più veloce del 40%. Appositi sensori, rilevano la temperatura del frigorifero e dell'ambiente, adattandosi velocemente ai cambiamenti di temperatura dell'ambiente e mantenendola stabile. Raffreddamento veloce e sicuro e regolazione veloce della temperatura corretta. I minori sbalzi termici

Product Benefits & Features

Controllo attivo della temperatura. Ingredienti protetti. Con ColdSense.

ColdSense reagisce velocemente ai cambiamenti di temperatura. I sensori del freddo reagiscono ai cambiamenti ambientali e ripristinano la temperatura del frigorifero al valore ottimale ad una velocità maggiore del 40%. In questo modo gli alimenti possono essere conservati meglio

Meno manutenzione del congelatore con LowFrost

Il sistema integrato LowFrost mantiene la temperatura del congelatore in modo da evitare la formazione di ghiaccio, per migliori prestazioni e meno manutenzione.

Scegli le impostazioni del frigorifero con i comandi elettronici

I comandi elettronici ti consentono di regolare la temperatura interna del frigorifero, mentre il display LCD mostra sempre un feedback accurato.

Grazie a FastFreeze puoi mantenere la consistenza perfetta degli alimenti

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

- Tecnologia di raffreddamento: Low Frost
- Sistema di raffreddamento: Low Frost
- Classe energetica
- Capacità 272 litri
- Display LED Touch Control interno frigo
- Capacità vano congelatore 73 litri
- Quantità congelabile: 4 kg in 24 h
- Capacità di congelamento: 4 kg in 24 h
- 2 cassetti verdura
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano frigorifero: 5 ripiani in vetro - 2 cassetti verdura
- Controporta: 1 contenitore burro con coperchio - 2 mensole - 1 mensola bottiglie - 2 portauova
- Vano congelatore: 3 cassetti
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x548x549

Product Specification

Altezza imballo (mm)	1840
Larghezza imballo (mm)	590
Profondità imballo (mm)	600
Classe di efficienza energetica	A+
Consumo energia (kWh/anno)	291
Volume utile alimenti freschi (lt)	195
Volume utile alimenti congelati (lt)	72
Classe climatica	SN-N-ST-T
Emissione di rumore - dB(A) re 1pW	35
Potenza massima assorbita (W)	140

