



Controllo della temperatura per conservare al meglio i sapori
Con ColdSense il raffreddamento è più veloce del 40%. Appositi sensori, rilevano la temperatura del frigorifero e dell'ambiente, adattandosi velocemente ai cambiamenti di temperatura dell'ambiente e mantenendola stabile. Raffreddamento veloce e sicuro e regolazione veloce della temperatura corretta. I minori sbalzi termici

Electrolux ENT1LF18S 300 Low frost Built in Frigocongelatori 177,2 cm A+

Product Benefits & Features

Controllo attivo della temperatura. Ingredienti protetti. Con ColdSense.

ColdSense reagisce velocemente ai cambiamenti di temperatura. I sensori del freddo reagiscono ai cambiamenti ambientali e ripristinano la temperatura del frigorifero al valore ottimale ad una velocità maggiore del 40%. In questo modo gli alimenti possono essere conservati meglio

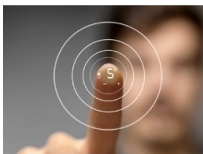
- Tecnologia di raffreddamento: Low Frost
- Sistema di raffreddamento: Low Frost
- Frigocongelatore
- Classe energetica
- Capacità 272 litri
- Display LED Touch Control interno frigo
- Capacità vano congelatore 73 litri
- Quantità congelabile: 4 kg in 24 h
- Capacità di congelamento: 4 kg in 24 h
- 2 cassetti verdura
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano frigorifero: 5 ripiani in vetro - 2 cassetti verdura
- Vano congelatore: 3 cassetti
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x548x549

Meno manutenzione del congelatore con LowFrost

Il sistema integrato LowFrost mantiene la temperatura del congelatore in modo da evitare la formazione di ghiaccio, per migliori prestazioni e meno manutenzione.

Impostazioni a portata di mano con i comandi elettronici Dual Touch

Grazie ai comandi elettronici Dual Touch non avrai più dubbi sulle impostazioni del frigo. Con un semplice tocco, puoi controllare svariate funzioni e configurare le impostazioni precise sia per il frigo sia per il congelatore.



Grazie a FastFreeze puoi mantenere la consistenza perfetta degli alimenti

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

Product Specification

Altezza imballo (mm)	1840
Larghezza imballo (mm)	590
Profondità imballo (mm)	600
Classe di efficienza energetica	A+
Consumo energia (kWh/anno)	291
Volume utile alimenti freschi (lt)	195
Volume utile alimenti congelati (lt)	72
Classe climatica	SN-N-ST-T
Emissione di rumore - dB(A) re 1pW	35
Potenza massima assorbita (W)	140