

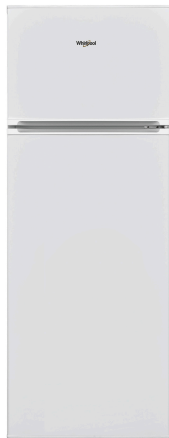
W55TM 4110 W 1

12NC: 859991616940

Codice EAN: 8003437615689

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe di efficienza energetica A+
- Capacità netta totale: 212 litri (171 lt Frigo + 42 lt Freezer)
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 1440x540x570 mm
- Porte reversibili
- Rumorosità: 42 dB(A)
- Classe climatica N-ST
- Capacità congelamento: 2 Kg/24 h
- Sistema di sbrinamento automatico
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 21 h
- Temperatura regolabile
- illuminazione LED
- Sistema di raffreddamento per il frigorifero: Statico
- Sistema di raffreddamento per il freezer: Statico
- 3 Balconcini regolabili
- 1 cassetto frutta e verdura
- 1 ripiano nel comparto congelatore
- 4 ripiani in cristallo
- Vaschetta per il ghiaccio
- Ripiani in vetro nel comparto congelatore
- Finitura Bianco
- Capacità lorda totale: 212 litri (41 lt frigo + 41 lt Freezer)
- Comandi meccanici
- Consumo annuo di energia: 220 kWh
- Peso netto dispositivo: 39 Kg
- Porta destra reversibile

Frigorifero doppia porta a libera installazione Whirlpool - W55TM 4110 W 1

Caratteristiche di questo frigorifero doppia porta a libera installazione Whirlpool: colore bianco. Ripiani in vetro con profilati anteriori che aggiungono robustezza, eleganza e maggiore sicurezza. Comodo porta-bottiglie per conservare le bottiglie con sicurezza.

Fresh Box

Lo spazio ideale per conservare frutta e verdura.

Porta a filo

Grazie al design Xlent FIT la porta del frigorifero si apre con facilità senza urtare i mobili della cucina o le pareti vicine all'elettrodomestico, consentendo di estrarre i cassetti e i ripiani in modo semplice.

Illuminazione a LED

Sofisticata tecnologia a LED per illuminare il vano frigorifero senza zone d'ombra.

Space Management

Questo frigorifero è progettato per offrirti una migliore organizzazione dello spazio interno a seconda delle tue esigenze.

Classe Energetica A+

Un'efficienza energetica che ti garantisce performance ideali e un risparmio energetico.

Ripiani in vetro

Questo frigorifero Whirlpool è dotato di ripiani in vetro pensati per abbinare estetica e funzionalità.

Balconcino portabottiglie

Questo frigorifero accoglie perfettamente le bottiglie grazie al balconcino dedicato.

Porta Reversibile

Cerniere reversibili per una maggiore adattabilità alla tua cucina - scegli l'apertura verso destra o verso sinistra.

Capacità fino a 250 litri

Questo frigorifero è progettato per offrire tutto lo spazio che serve per conservare cibi e bevande.

W55TM 4110 W 1

12NC: 859991616940

Codice EAN: 8003437615689

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	122
Corrente	0,59
Tensione	220-240
Frequenza	50
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	150
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	212
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1440
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	570
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	39

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Manuale
Funzione raffreddamento veloce	No
Interruttore congelamento rapido	No
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	No
Ventilatore interno comparto frigorifero	No
Numero di cassette o cesti nel freezer	0
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	No
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	4
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Display temperatura del frigorifero	Nessuno
Display temperatura del congelatore	Nessuno
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	220
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	171
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	42
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	2
Classe climatica	N-ST
Rumorosità	42
Sistema No Frost	No

