DHCB-355

EAN: 8033389875633

FRIGORIFERO COMBINATO

Prestazioni

Famiglia	Combinato
Classe di efficienza energetica	A+
Classe climatica	N
Sistema di raffreddamento frigorifero	Statico
Consumo elettrico annuo	237 kWh/anno
Potenza massima assorbita	85 W
Capacità netta totale	273 litri
Capacità netta frigorifero	205 litri
Capacità netta congelatore	68 litri
Capacità di congelamento	3 kg / 24 ore
Autonomia senza corrente	950 minuti
Rumorosità	42 dB(A)
Tipo di refrigerante	R600a
Carica refrigerante	70 g
Sbrinamento frigorifero	Automatico
Sbrinamento congelatore	Manuale

Caratteristiche strutturali

Posizionamento	Libera installazione
Controllo temperatura	Meccanico
Colore	Bianco
Maniglia	Incasso
Guarnizioni rimovibili	Sì
Porta reversibile	Sì
Piedini regolabili	Sì

Allestimento frigorifero

Luce interna	Sì
Numero ripiani	3 - vetro rinforzato - sistema anti trabocco
Cassetti	2 - plastica
Ripiani copri cassetto	1 - vetro
Balconcini	4 - plastica

Allestimento congelatore

Numero cassetti	3
Star rating	4 stelle

Dati logistici

Dimensioni prodotto (LxAxP)	550 x 1740 x 580 mm
Dimensioni gift box (LxAxP)	575 x 1823 x 605 mm
Peso netto	49 kg
Peso lordo	54 kg
Quantità per container 40ft HQ	101 pz