

FC213PXNE

Novità

EAN13: 8017709283247

Famiglia: Frigorifero
Estetica:: Standard
Categoria: Combinato
Installazione: Posa Libera
Posizione cerniera: Destra
Colore porta: Acciaio
Tipo di raffreddamento: No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento
Classe di efficienza energetica del modello: A+++



TIPOLOGIA



- Categoria: Combinato
- Sbrinamento: Automatico
- Apertura porta a filo muro: Sì
- Porta reversibile: Sì
- Famiglia: Frigorifero
- Installazione: Posa Libera
- Tipo di raffreddamento: No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento
- Tipo di cerniera: Standard
- Posizione cerniera: Destra

ESTETICA



- Colore porta: Acciaio
- Tipo acciaio porta: Anti - Impronta
- Materiale fianchi: Lamiera
- Tipologia di Display: Touch LCD
- Colore profilo mensole: Silver
- Colore profilo del ripiano in vetro: Silver
- Estetica:: Standard
- Design: Piatto
- Materiale Porta: Acciaio
- Maniglia: Integrata
- Colore fianchi: Silver
- Posizione display: Esterno (su porta)
- Colore profilo cassette: Silver

ALLESTIMENTO COMPARTO FRIGORIFERO



- Tipologia ripiani regolabili: Cristallo
- Ripiano copri - verduriera: Sì
- Vano Life Plus-0° gradi: Sì
- Tipo illuminazione interna frigo: Led
- Numero ripiani regolabili: 2
- Numero cassette frutta e verdura: 1
- Tipologia verduriera: Su guide scorrevoli
- Tipologia ripiano copri - verduriera: Cristallo
- Illuminazione interna frigo: Sì

CONTROPORTA COMPARTO FRIGORIFERO

- Numero balconcini regolabili: 2
- Numero mensole porta-bottiglie: 1

ALTRE DOTAZIONI FRIGORIFERO



- Ventola: Sì
- Accessori frigorifero: Porta-uova
- MultiFlow: Sì
- Active Ion: Sì

ALLESTIMENTO COMPARTO CONGELATORE

- Numero cassette: 3

ALTRE DOTAZIONI CONGELATORE

- Accessories: 2 contenitori ghiaccio

ALTRE CARATTERISTICHE TECNICHE



- Funzioni display: Holiday, Congelamento rapido, Raffreddamento rapido, Eco, Blocco tasti

- Allarme porta aperta: Sì
- Tipo di controllo della temperatura: Elettronico
- Tipo di compressore: Inverter

- Allarme temperatura: Sì
- Numero di compressori: 1

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pannello metallico sul retro frigo: Aluminium Foil

PRESTAZIONI / ETICHETTA ENERGETICA



- Classe di efficienza energetica del modello: A+++
- Scomparto alimenti freschi - Volume utile: 244 l
- Scomparti Alimenti Congelati - Volume utile: 94 l
- Scomparto alimenti freschi - Volume lordo: 275 l
- Scomparto 4 Stelle - Numero di stelle: 4
- Autonomia di Conservazione senza energia elettrica: 21 h

- Categoria apparecchio di refrigerazione: 7 - Frigo-congelatore
- Consumo annuo di energia: 182 kWh/a
- Scomparto Zero Gradi - Volume utile: 22 l
- Volume utile totale: 360 l
- Volume lordo totale: 379 l
- Capacità di congelamento: 8 Kg/24h
- Classe climatica: SN, T
- Rumorosità: 42 dB(A) re 1pW

COLLEGAMENTO ELETTRICO

- Dati nominali di collegamento elettrico: 166 W
- Tensione (V): 220-240 V
- Spina:: Schuko

- Corrente: 0.74 A
- Frequenza (Hz): 50 Hz
- Lunghezza cavo di alimentazione: 210 cm

INFORMAZIONI LOGISTICHE

- Larghezza del prodotto: 595 mm
- Altezza del prodotto: 2010 mm
- Profondità del prodotto con porta aperta a 90°: 1198 mm
- Peso netto (kg): 78.000 kg

- Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°: 932 mm
- Profondità del prodotto senza maniglia: 650 mm
- Profondità distanziali: 38 mm
- Dimensioni del prodotto HxLxP: 2010x595x650 mm



4 stelle



A+++ : Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++ , per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



Il sistema Active Ion di Smeg neutralizza batteri, spore di muffa e impurità responsabili di cattivi odori e del deterioramento dei cibi. Grazie alla generazione di ioni rilasciati all'interno del frigo, viene attivato un naturale processo di purificazione dell'aria consentendo anche una conservazione dei cibi più duratura.



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Blocco comandi: L'opzione blocco comandi, presente su diverse tipologie di prodotti, permette di bloccare tutte le funzioni e i programmi impostati, nonché i comandi, per una totale sicurezza soprattutto in presenza di bambini.



Display LCD: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico , alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LCD che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.



Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità.



Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.



Antimpronta: Lo speciale trattamento a cui è sottoposto l'acciaio inox impedisce la formazione di aloni e ditate sulla superficie e contribuisce a esaltarne la lucentezza.



Funzione vacanze: Questa funzione è particolarmente utile in casi di prolungata assenza da casa, permette di disattivare il funzionamento del reparto frigorifero e mantenere in funzione solo il freezer.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



Zona Life Plus 0°C: Nella zona Life Plus 0°C viene mantenuta una temperatura interna costante tra lo 0°C e +3°C che non altera le qualità organolettiche degli alimenti e permette di mantenerli freschi anche dopo diversi giorni. È ideale per conservare pesce, carne, latticini e alimenti facilmente deperibili.



Motore Inverter: Per lavatrici e asciugatrici: L'evoluzione delle lavatrici e asciugatrici Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter con pompa di calore che riduce significativamente il consumo di energia. Per lavastoviglie: Il Motore Inverter di ultima generazione garantisce maggior durata nel tempo, efficienza e riduzione dei consumi, nonché assoluta silenziosità.



Sistema di raffreddamento Multiflow: Il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.

