

**Sbrinamento più facile e veloce**

Grazie al sistema integrato nel frigo-congelatore 300 LowFrost, rimanere liberi dal ghiaccio non è mai stato così facile. Il nostro sistema riduce l'accumulo di brina, quindi scongeli meno spesso.

Frigocongelatore in classe A+ con una capacità totale di 355 litri (280 frigo + 75 congelatore), funzione FastFreeze, vano frigorifero con 5 ripiani in vetro e vano congelatore con 3 cassetti, per una freschezza che dura più a lungo.

**Product Benefits & Features****Controllo dell'umidità per verdure sempre fresche**

Goditi deliziose verdure con il nostro cassetto di controllo dell'umidità. Gestendo l'umidità nell'aria, crea l'ambiente migliore per conservare il cibo. La chiusura delle prese d'aria crea lo spazio ideale per la conservazione di erbe e verdure a foglia verde, mentre l'apertura delle prese d'aria

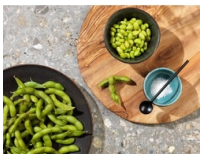
**Gestisci facilmente la temperatura**

I comandi touch interni consentono di gestire la temperatura e le impostazioni senza sforzo. Si possono apportare modifiche velocemente, con il semplice tocco di un pulsante. Inoltre, il display della temperatura fornisce un feedback immediato sulle impostazioni attuali.

- Tecnologia di raffreddamento: Low Frost
- Sistema di raffreddamento: Low Frost
- Frigocongelatore
- Classe energetica
- Capacità 272 litri
- Comandi Soft Touch
- Illuminazione a LED
- Controllo elettronico della temperatura
- Capacità vano congelatore 73 litri
- Funzione FastFreeze (congelamento rapido)
- Quantità congelabile: 4 kg in 24 h
- Capacità di congelamento: 4 kg in 24 h
- 2 cassetti verdura
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano frigorifero: 5 ripiani in vetro - 2 cassetti verdura
- Controporta: 1 contenitore burro con coperchio - 2 mensole - 1 mensola bottiglie - 1 portauova
- Vano congelatore: 3 cassetti
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x540x549

**Mantenere una consistenza perfetta con FastFreeze**

Il sistema FastFreeze congela rapidamente i cibi freschi in modo che le vitamine, le trame, i sapori e tutte le qualità salutari siano meglio conservate.



**Product Specification**

Altezza imballo (mm)	1840
Larghezza imballo (mm)	590
Profondità imballo (mm)	600
Classe di efficienza energetica	A+
Consumo energia (kWh/anno)	291
Volume utile alimenti freschi (lt)	196
Volume utile alimenti congelati (lt)	72
Classe climatica	SN-N-ST-T
Emissione di rumore - dB(A) re 1pW	36
Potenza massima assorbita (W)	140