WTNF 920 MX H

12NC: 859991549720

Codice EAN: 8003437902000



SENSING THE DIFFERENCE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI	
Linea prodotto	Combinazione
	Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Colore principale	Specchio/inox
Dati nominali collegamento elettrico	160
Corrente	1
Tensione	220-240
Frequenza	50
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	160
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	368
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	2010
Larghezza del prodotto	601
Profondità del prodotto	729
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	74

SPECIFICHE TECNICHE	
Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Interruttore congelamento rapido	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	Sì
Ventilatore interno compartp frigorifero	Non disponibile
Numero di cassetti o cesti nel freezer	3
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	No
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	4
Materiale dei ripiani	Sliding Glass with
	Profile
Display temperatura del frigorifero	Digitale
Display temperatura del congelatore	Nessuno
Numero di zone temperatura	N/A

PRESTAZIONI	
Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A++
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	281
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	264
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	104
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	10
Classe climatica	SN-T
Rumorosità	40
Sistema No Frost	Completo