

NEW

DOLCECLIMA[®] compact 9 P

DOLCECLIMA COMPACT 9 P Cod. 01914



Italian Design by
Sebastiano Ercoli & Alessandro Garlandini

CARATTERISTICHE

Capacità di refrigerazione: 2,34 kW⁽¹⁾

Classe energetica: **A**

Potenza sonora: **62 dB (A)**

Indice di efficienza energetica nominale: EER 2,6⁽¹⁾

Gas refrigerante: R290

Niente tanica: smaltimento automatico della condensa

Telecomando multifunzione

Display LCD

Timer 12h

Pratiche maniglie laterali

Ruote

Kit finestra incluso

FUNZIONI

-  **Funzione di ventilazione:**
2 velocità di ventilazione regolabili. Può inoltre essere utilizzata la modalità di sola ventilazione.
-  **Funzione deumidificazione**
-  **Funzione Auto:** funzionamento automatico che regola il raffreddamento in relazione alla temperatura dell'ambiente, per ottimizzare il consumo energetico.
-  **Funzione Sleep:** aumenta gradualmente la temperatura impostata e garantisce una rumorosità ridotta per un maggior benessere notturno.
-  **Funzione Turbo:**
Massima velocità di ventilazione.
Super fresco.



COMPACT TECHNOLOGY

Ingombri ridotti: solo 70 cm di altezza e 35 cm di larghezza.



REMOTE CONTROL

Con telecomando user-friendly, per una facile e rapida impostazione di tutte le funzioni.



RUOTE PIROETTANTI

Pratiche ruote piroettanti per una maggiore praticità di spostamento.



GAS REFRIGERANTE NATURALE R290

Il refrigerante naturale con il minimo impatto sul riscaldamento globale (GWP = 3)

(1) Secondo normativa EN14511

DATI TECNICI PRELIMINARI
DOLCECLIMA COMPACT 9 P

Codice prodotto			01914
Codice EAN			8021183019148
Capacità nominale di raffreddamento (1)	P nominale	kW	2,34
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)	PEER	kW	0,90
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)		A	4,10
Indice di efficienza energetica nominale (1)	EERd		2,6
Classe di efficienza energetica in raffreddamento (1)			
Consumo di energia in modo " termostato spento "	PTO	W	1
Consumo di energia in modo " attesa " (EN 62301)	PSB	W	0,5
Consumo di energia per apparecchiature a singolo condotto (1) funzione raffreddamento	QSD	kWh/h	0,9
Tensione di alimentazione		V-F-Hz	220-240-1-50
Tensione di alimentazione min / max		V	198 / 264
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (1)		W	1100
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento (1)		A	5,80
Capacità di deumidificazione (2)		l/h	2,14
Portata aria ambiente (max/med/min)		m³/h	286 / 194
Velocità di ventilazione			2
Tubo flessibile (lunghezza x diametro)		mm	1500 x 150
Portata massima telecomando (distanza / angolo)		m / °	8 / ±80°
Dimensioni (Larg. x Prof x Alt.) (senza imballo)		mm	345 x 355 x 703
Dimensioni (Larg. x Prof x Alt.) (con imballo)		mm	390 x 400 x 880
Peso (senza imballo)		kg	25,5
Peso (con imballo)		kg	28,1
Livello di pressione sonora		dB(A) min-max	47 - 52
Livello di potenza sonora (solo interna) (EN 12102)	LWA	dB(A)	62
Grado di protezione degli involucri			IP 10
Gas refrigerante*		Tipo	R290
Potenziale di riscaldamento globale	GWP	kgCO2 eq.	3
Carica gas refrigerante		kg	0,15
Max pressione di esercizio		MPa	2,6
Max pressione di esercizio lato aspirazione		MPa	1,0

CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO

Temperatura Ambiente interno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 35°C - WB 32°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	DB 16°C
Temperatura Ambiente esterno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 43°C - WB 32°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	DB 18°C - WB 16°C

(1) condizioni di prova: i dati si riferiscono alla norma EN14511

(2) condizioni di prova:30/27.1°C (DB/WB) in modalità deumidificazione.

*Apparecchiatura ermeticamente sigillata

E' incluso un tubo flessibile per l'esplulsione dell'aria (ø 150 mm, lunghezza 1,5 m)