

DEUMIDIFICATORI/DEHUMIDIFIERS



DRY PLUS 21

21L/24H  
32°C-80% U.R.

28M<sup>2</sup>

TIMER

5-35°C

3.6L

DRY PLUS 25

25L/24H  
32°C-80% U.R.

35M<sup>2</sup>

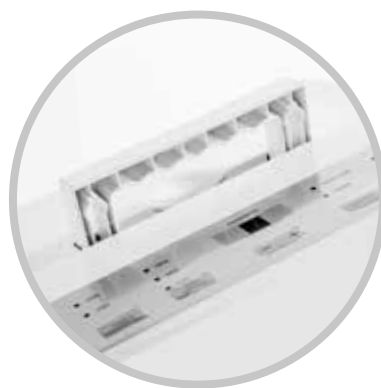
TIMER

5-35°C

3.6L

COLORE DISPONIBILE/AVAILABLE COLOUR: BIANCO/WHITE

POTENZA E TECNOLOGIA ADATTA A OGNI AMBIENTE.  
POWER AND TECHNOLOGY TO SUIT ANY ENVIRONMENT.



PANNELLO COMANDI  
E MANIGLIA TRASPORTO  
CONTROL PANEL AND  
CARRY HANDLE



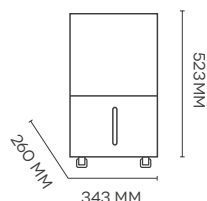
FILTRO ARIA RIMOVIBILE  
REMOVABLE AIR FILTER



ATTACCO PER DRENAGGIO  
CONDENSA CONTINUO  
FITTING FOR CONTINUOUS  
CONDENSATE DRAINAGE

# DRY PLUS 21 / DRY PLUS 25

- > DESIGN LINEARE, INTEGRABILE IN OGNI ARREDAMENTO
  - > CONTROLLO DIGITALE, CON DISPLAY A LED E UMIDOSTATO AD ALTA PRECISIONE
  - > LIVELLO DI UMIDITÀ IMPOSTABILE CON MASSIMA PRECISIONE (35-80%)
  - > TIMER DI ACCENSIONE/SPEGNIMENTO 2-4 ORE
  - > FILTRO DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA SULL'ASPIRAZIONE, RIMOVIBILE PER LA PULIZIA
  - > DISPOSITIVO DI CONTROLLO CON SEGNALE LUMINOSA RIEMPIMENTO TANICA
  - > ATTACCO RAPIDO PER SCARICO CONTINUO DELLA CONDENZA
  - > AMPIO SERBATOIO DI RACCOLTA CONDENZA
  - > COMODO AVVOLGICAVO POSTERIORE
  - > PRATICHE RUOTE PLURIDIREZIONALI
  - > FUNZIONAMENTO FINO A BASSA TEMPERATURA: DA 5 A 35°C
  - > SISTEMA DI SBRINAMENTO AUTOMATICO CON SEGNALE LUMINOSA
  - > RIAVVIO AUTOMATICO DOPO BLACK-OUT CON MANTENIMENTO IMPOSTAZIONI (FUNZIONE "MEMORY")
  - > REFRIGERANTE ECOLOGICO
- > LINEAR DESIGN, COMBINABLE WITH ANY FURNISHING STYLE
  - > DIGITAL CONTROL, WITH LED DISPLAY AND HIGH-PRECISION HUMIDISTAT
  - > HUMIDITY LEVEL SETTABLE WITH THE UTMOST PRECISION (35-80%)
  - > SWITCH-ON/OFF TIMER 2-4 HOURS
  - > AIR PURIFICATION FILTER ON INLET SIDE, REMOVABLE FOR CLEANING PURPOSES
  - > CONTROL DEVICE WITH LUMINOUS INDICATOR FOR TANK FILLING
  - > QUICK-COUPLING FOR CONTINUOUS CONDENSATE DRAINAGE
  - > LARGE CONDENSATE COLLECTION TANK
  - > PRACTICAL REAR CORD-WINDING HOOK
  - > PRACTICAL CASTER WHEELS
  - > OPERATING RANGE DOWN TO LOW TEMPERATURES: FROM 5°C TO 35°C
  - > AUTOMATIC DEFROSTING SYSTEM WITH LUMINOUS INDICATOR
  - > AUTOMATIC RESTART AFTER BLACKOUT WITH SETTINGS RETAINED ("MEMORY" FUNCTION)
  - > ECO-FRIENDLY REFRIGERANT



MODELLO / MODEL		DRY PLUS 21	DRY PLUS 25
UMIDITÀ ASPORTATA / MOISTURE REMOVAL (32°C/80%RH)	L/24H	21	25
PORTATA D'ARIA (A/M/B) / AIR FLOWRATE (H/M/L)	M³/H	150/130/115	190/170/145
TEMPERATURA DI RIFERIMENTO / REFERENCE TEMPERATURE	°C	32	32
UMIDITÀ RELATIVA DI RIFERIMENTO / REFERENCE RELATIVE HUMIDITY	%	80	80
SUPERFICIE CONSIGLIATA / APPLICABLE AREA	M²	28	35
CAPACITÀ DELLA TANICA / TANK CAPACITY	L	3,6	3,6
TIPO DI REFRIGERANTE UTILIZZATO / REFRIGERANT GAS		R134A	R134A
CARICA DI REFRIGERANTE / REFRIGERANT CHARGE	KG	0,200	0,240
LIMITI DI FUNZIONAMENTO / OPERATION LIMITS	°C	5-35	5-35
INTERVALLO DI REGOLAZIONE UMIDITÀ / SET HUMIDITY RANGE	%	35-80	35-80
TIPO DI CONTROLLO / CONTROL TYPE		ELETTRONICO ELECTRONIC	ELETTRONICO ELECTRONIC
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE / POWER SUPPLY	V/F/HZ	230/1/50	230/1/51
POTENZA ASSORBITA / POWER INPUT	W	330	330
PRESSIONE SONORA (A/M/B) / SOUND PRESSURE (DIST. 1 M) (H/M/L)	DBA	45/43/41	47/45/43
DIMENSIONI (ALT./LARGH./PRO.) / NET DIMENSIONS (H./W./D.)	MM	523/343/260	523/343/260
PESO NETTO / NET WEIGHT	KG	14	15