

# SXBHAE 924 WD

12NC: F105544

Codice EAN: 8050147055441

Hotpoint

ARISTON



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Side by side
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Corrente	1,3
Tensione	220-240
Frequenza	50
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	175
Tipo di spina	Schuko
Numero di compartimenti	2
Capacità netta totale apparecchio	485
Numero di stelle	Non disponibile
Numero di sistemi indipendenti di raffreddamento	1
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Altezza del prodotto	1788
Larghezza del prodotto	895
Profondità del prodotto	745
Peso netto	99

## SPECIFICHE TECNICHE

Segnalazione guasti / Malfunzionamenti	-
Processo di scongelamento comparto frigorifero	No frost
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Interruttore congelamento rapido	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	Sì
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	Sì
Ripiani per le bottiglie	-
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	3
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Display temperatura del congelatore	Non disponibile
Numero di zone temperatura	3
Apparecchiatura di umidificazione	-

## PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	405
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	339
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	146
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	10
Classe climatica	N-ST
Rumorosità	37
Sistema No Frost	Completo