



# DHCB-47DX

EAN: 8033389877224

FRIGORIFERO COMBINATO - INOX  
TOTAL NO FROST



## Prestazioni

Famiglia	Combinato
Classe di efficienza energetica	A+
Classe climatica	SN/T
Sistema di raffreddamento frigorifero	Multiflow
Consumo elettrico annuo	307 kWh/anno
Capacità netta totale	318 litri
Capacità netta frigorifero	223 litri
Capacità netta congelatore	95 litri
Capacità di congelamento	15 kg / 24 ore
Autonomia senza corrente	20 ore
Rumorosità	43 dB(A)
Tipo di refrigerante	R600a
Carica refrigerante	52 g
Sbrinamento frigorifero	Automatico
Sbrinamento congelatore	Automatico
Funzione Super Freezing	Sì

## Caratteristiche strutturali

Posizionamento	Libera installazione
Controllo temperatura	Elettronico
Display LCD	No
Materiale	Acciaio inox
Maniglia	Incasso, laterale
Porta reversibile	Sì

## Sicurezza

Allarme porta aperta	Sì
----------------------	----

## Allestimento frigorifero

Luce interna	Sì - LED
Ripiani	2 - vetro
Cassetti	1 - plastica
Ripiani copri cassetto	1 - vetro
Balconcini	3 - plastica

## Allestimento congelatore

Star rating	4 stelle
Luce interna	No
Cassetti	3
Balconcini	No

## Dati logistici

Dimensioni prodotto (LxAxP)	600 x 1855 x 672 mm
Dimensioni gift box (LxAxP)	640 x 1928 x 715 mm
Peso netto	66 kg
Peso lordo	72 kg
Quantità per container 40ft HQ	72 pz