



- Congelatore a pozzo in classe A+
- Capacità netta totale: 316 litri
- Controllo elettronico
- Funzione Super Freezing
- Sensore di temperatura

<b>Famiglia</b>	A pozzo
<b>Classe di efficienza energetica</b>	A+
<b>Classe climatica</b>	SN/T
<b>Potenza massima assorbita</b>	155 W
<b>Consumo elettrico annuo</b>	281 kWh/anno
<b>Capacità netta totale</b>	316 litri
<b>Capacità di congelamento</b>	23 kg / 24 ore
<b>Autonomia senza corrente</b>	2220 minuti
<b>Rumorosità</b>	42 dB(A)
<b>Tipo di refrigerante</b>	R600a
<b>Carica refrigerante</b>	60 g
<b>Funzione Super Freezing</b>	Sì
<b>Sbrinamento</b>	Manuale
<b>Posizionamento</b>	Libera installazione
<b>Controllo temperatura</b>	Elettronico
<b>Indicatori di funzionamento</b>	Spie luminose
<b>Colore</b>	Bianco
<b>Maniglia</b>	Esterna
<b>Scarico condensa</b>	Frontale
<b>Serratura</b>	Sì
<b>Ruote</b>	Sì
<b>Guarnizioni rimovibili</b>	Sì
<b>Luce interna</b>	Sì
<b>Tensione di rete</b>	220-240 V ~ 50 Hz
<b>Star rating</b>	4 stelle
<b>Numero cestelli</b>	1
<b>Sensore temperatura</b>	Sì
<b>Dimensioni prodotto (LxAxP)</b>	1120 x 845 x 700 mm
<b>Dimensioni gift box (LxAxP)</b>	1156 x 885 x 748 mm
<b>Peso netto</b>	44 kg
<b>Peso lordo</b>	50 kg
<b>Quantità per container 40ft HQ</b>	92 pz