

BOCB698/R

**Caratteristiche Generali**

Codice prodotto	BOCB698/R
Marchio	BOMPANI
Codice Articolo Cliente	
Descrizione Commerciale	
Famiglia Prodotto	FREDDO
Tipologia Prodotto	FRIGORIFERI LUCE LED
Categoria Prodotto	COMBINATO
Installazione	FREE STANDING
Codice EAN	8014747045806
Nomenclatura Combinata	84182199
Linea Prodotto	RETRO'
Colore	ROSSO
Volume lordo totale (lt)	316
Volume netto totale (lt)	302
Volume lordo frigorifero (lt)	228
Volume netto frigorifero (lt)	217
Volume lordo congelatore (lt)	88
Volume netto congelatore (lt)	85
Classe Climatica	T (18°C - 43°C)
Numero di Porte	2
Numero di Compressori	1
Capacità di congelazione (kg/24h)	9
Sistema Refrigeraz. (No Frost - Defrost - Manuale)	NO FROST
Approvazioni	TUV RHEINLAND ITALIA
CE	SI
Tipo della ventilazione	FORZATA
Reparto per congelati	SOTTO
Tipo di Condensatore	SERPENTINA
Materiale dell'isolante	C-PENTANE

Zero CFC	SI
Reparto per congelazione rapida	SI
Apertura porta	SINISTRA
Porte reversibili	NO
<b>Comandi per l'Utente</b>	
Impostazione della temperatura	AUTOMATICA
Luce interna	LED
Tipo di sistema di deumidificazione (Frigorifero/Congelato)	AUTOMATICO / AUTOMATICO
Gas refrigerante	R600a
Quantità del gas refrigerante (gr)	41
Potenza elettrica	142
Potenza per riscaldatore di deumidificazione	210
Corrente elettrica	0,80
Spina di alimentazione	UE
<b>ACCESSORI</b>	
Tipo di accessori (trasparenti - bianchi)	TRASPARENTE
Contenitori sulla porta (pezzi)	4
Tipo Contenitori sulla porta (trasparenti - bianchi)	TRASPARENTI
cassetti standard (pezzi)	2
Vani a ribalta (pezzi)	-
contenitori ghiaccio cubetti (pezzi)	1
Ripiani frigorifero (pezzi)	3+1
Tipo Ripiani frigorifero (trasparenti - bianchi)	VETRO
Rotelle posteriori (pezzi)	2
Rotelle anteriori (pezzi)	-
Piedi regolabili (pezzi)	2
Regolazione altezza(+cm)	
Ripiano portabottiglie	SI
Volume dei contenitori verdura (lt)	44
<b>Prestazioni</b>	
Prestazioni (numero di stelle)	4
Consumo energia kWh/24h	0,89
Consumo energia kWh/anno	326
Classe Energetica	A+
Tempo di salita in temperatura (da -18°C a -9°C) (mins)	900
Congelazione in caso di black-out (hours)	15
Noise Emissioni Rumore dB (A)	42
Termostato	ELETTRONICO
Voltaggio (V) / Frequenza (Hz)	220-240V - 50HZ
Fusibile per corrente massima (A)	1
<b>Dimensioni e pesi</b>	
Quale fianco coricato	SINISTRO
Materiale dell'imballo	
Qtà Container	NR C20 24,00000
Qtà Container	NR C40 48,00000
Qtà Container	NR C40HC 66,00000
Impilabilità	NR 4,00000
L=Larghezza Imb.	MM 700,00000
P=Profondità Imb.	MM 700,00000

H=Altezza	Imb.	MM	1.980,00000
Peso Lordo		KG	72,5
Peso Netto		KG	67,5

SCHEMA TECNICO

