

This is Why



- ▶ FRIGORIFERO COMBINATO ACCIAIO INOX 330 LITRI NETTI
- ▶ COMPRESSORE INVERTER
- ▶ CLASSE ENERGETICA A++
- ▶ NO FROST TOTALE
- ▶ DISPLAY ELETTRONICO LED
- ▶ PORTE REVERSIBILI
- ▶ PORTABOTTIGLIE CROMATO
- ▶ MULTI-FLOW COOLING SYSTEM

Frigorifero Total No Frost dall'elegante design in acciaio inox con una capacità netta di 330L, con porte reversibili. Questo prodotto, con Display Elettronico LED touch, è dotato di compressore inverter che ne garantisce un elevato risparmio energetico. Il risultato è un frigorifero in classe energetica A++.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- ▶ Colore: **inox**
- ▶ Classe di efficienza energetica: **A++**
- ▶ Consumo di energia (KWh/anno): **255**

CARATTERISTICHE FREEZER:

- ▶ Stelle Freezer: **4**
- ▶ Controllo elettronico temperatura: ✓

ECO/ENERGIA (IN CONFORMITÀ CON (EU) NO. 1060/2010)

- ▶ Categoria del modello di apparecchio di refrigerazione per uso domestico: **7**
- ▶ Classe di efficienza energetica: **A++**
- ▶ Consumo annuo di energia (kWh/anno): **255**
- ▶ Volume utile frigorifero (netto totale) (L): **330**
- ▶ volume utile degli alimenti freschi (ca. +5°C) (L): **330**
- ▶ Volume utile freezer (netto totale) (L): **72**
- ▶ No Frost: ✓
- ▶ Tempo di risalita della temperatura (ore): **13**
- ▶ Capacità di congelamento (kg/24ore): **10**
- ▶ Classe climatica: **T**
- ▶ Emissione di rumore aereo (dB(A) re1 pW): **44**
- ▶ Apparecchio per la conservazione del vino: ✓

CAPACITÀ NETTA (LITRI):

- ▶ Capacità netta totale (Litri): **330**
- ▶ Capacità netta freezer (litri): **72**
- ▶ Capacità netta frigorifero (litri): **258**

CARATTERISTICHE FRIGORIFERO:

- ▶ Controllo elettronico temperatura: ✓
- ▶ Ripiani antitrabocco in vetro regolabili: ✓
- ▶ Ripiano divisibile: ✓
- ▶ Comparti frutta e verdura: ✓
- ▶ Illuminazione: ✓
- ▶ Balconcini porta: ✓

ALTRO:

- ▶ Numero delle porte: **2**
- ▶ Maniglie porta: **maniglie verticali**
- ▶ Classe climatica: **T**
- ▶ Allarme porte aperte: ✓
- ▶ Modalità vacanza: ✓
- ▶ Capacità di congelamento (kg/24 ore): **10**
- ▶ Tempo di risalita: **13h**
- ▶ Display elettronico: ✓
- ▶ Rumorosità (dB): **44**
- ▶ Funzione sicurezza bambini: ✓
- ▶ Dimensioni con imballo (L x A x P) mm: **664 x 2075 x 701**
- ▶ Dimensioni senza le maniglie (L x A x P) mm: **595 x 2015 x 632,5**
- ▶ Dimensioni con le maniglie (L x A x P) mm: **595 x 2015 x 632,5**
- ▶ Peso netto (kg): **82**
- ▶ Peso lordo (kg): **87**
- ▶ codice EAN: **4974019879420**

www.sharp.it

SHARP

SHARP ELECTRONICS (EUROPE) ITALIA SPA
VIA LAMPEDUSA 13
20141 MILANO
NUMERO VERDE 800.826.111
SITO INTERNET: WWW.SHARP.IT