

TTNF 8111 OX

12NC: 859990953260

Codice EAN: 8003437203862

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe di efficienza energetica A+
- Tecnologia 6° SENSO per una conservazione ottimale dei cibi
- Capacità netta totale: 423 litri (322 lt Frigo + 101 lt Freezer)
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 1800x700x725 mm
- Porte reversibili
- Rumorosità: 43 dB(A)
- Congelamento Rapido
- Classe climatica SN-N-ST-T
- Capacità congelamento: 5 Kg/24 h
- Comparto congelamento rapido
- Sistema MultiFlow
- Allarme porta
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 16 h
- Temperatura regolabile
- illuminazione LED
- FreshBox 0°
- 3 Balconcini regolabili
- 2 Cassetti Crisper
- 2 ripiani nel comparto congelatore
- Comparto freschi
- 4 ripiani in cristallo
- Ripiani in vetro nel comparto congelatore
- Finitura Inox
- Capacità lorda totale: 438 litri (328 lt frigo + 110 lt Freezer)
- Comandi elettronici
- Consumo annuo di energia: 377 kWh
- Peso netto dispositivo: 76 Kg
- Porta destra reversibile

Frigorifero doppia porta Whirlpool: No Frost - TTNF 8111 OX

Caratteristiche di questo frigorifero doppia porta Whirlpool: colore inox. Design Inox. No Frost, la tecnologia che previene efficacemente la formazione di ghiaccio nel congelatore riducendo i livelli di umidità. Ripiani in vetro con profilati anteriori che aggiungono robustezza, eleganza e maggiore sicurezza. Sensori 6° SENSO che abbassano automaticamente la temperatura all'interno dell'elettrodomestico quando vengono introdotti nuovi alimenti, riducendo così il consumo di energia elettrica.



Tecnologia 6°SENDO

La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione.



Active0°

Speciale comparto che mantiene una temperatura intorno agli 0°C (tra -1°C e 2°C), perfetto per la conservazione dei cibi delicati come carne e pesce. Il comparto può essere disattivato con un tocco.



Fresh Box+

Un cassetto con un cursore per il controllo dell'umidità integrato che consente di conservare frutta e verdura fresche fino a 15 giorni*. *Basato sulla perdita di peso e aspetto visivo considerando frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.



Space Management

Questo frigorifero è progettato per offrirti una migliore organizzazione dello spazio interno a seconda delle tue esigenze.



Anti-impronte

Il trattamento anti-impronte garantisce una facile pulizia della polvere e delle impronte e l'eliminazione dei graffi superficiali.



Classe Energetica A+

Un'efficienza energetica che ti garantisce performance ideali e un risparmio energetico.



Ripiani in vetro

Questo frigorifero Whirlpool è dotato di ripiani in vetro pensati per abbinare estetica e funzionalità.



Total NoFrost

Previene la formazione di brina nel freezer.



Sistema di controllo elettronico

Questo frigorifero presenta un sistema di controllo elettronico che garantisce la corretta impostazione dei parametri in ogni momento, fornendo prestazioni ottimali e controllo della temperatura.

TTNF 8111 OX

12NC: 859990953260

Codice EAN: 8003437203862

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	freestanding
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Corrente	0,9
Tensione	220-240
Frequenza	50
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	217
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	423
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1800
Larghezza del prodotto	700
Profondità del prodotto	725
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	76

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	No frost
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	No
Interruttore congelamento rapido	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	Sì
Ventilatore interno compartp frigorifero	No
Numero di cassette o cesti nel freezer	0
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	No
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	4
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Display temperatura del frigorifero	Analogico
Display temperatura del congelatore	Analogico
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	377
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	322
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	101
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	5
Classe climatica	SN-N-ST-T
Rumorosità	43
Sistema No Frost	Completo

